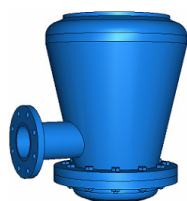


# Brikettieranlage



**R. Debus**

Industriemontagen und Anlagenbau  
Stahl-, Rohrleitungs- und Apparatebau

# Funktionsbeschreibung

Die Brikettierpresse kann zur Herstellung von Briketts aus den verschiedensten Materialien wie Holz, Papier, Stroh, Kunststoffe und Metallen genutzt werden. Dabei zeichnet sich die Maschinen durch eine besonders robuste Bauweise aus, die einen wartungsarmen und störungsfreien Betrieb gewährleistet.



Die Brikettieranlage kann beispielsweise unter ein Holzspänesilo positioniert werden. Die Holzspäne gelangen dabei über eine Zellenradschleuse in den Zwischenbehälter.

Der Füllstand im Zwischenbehälter wird über einen Füllstandmelder kontinuierlich gemessen. Ein Mischer gewährleistet eine stete Zufuhr von Holzspänen zur Förderschnecke. Diese befördert die Späne in die Presskammer, die von unten durch einen Hydraulikzylinder geschlossen wird. Nach programmierter Füllzeit bzw. Vollmeldung werden Mischer und Förderschnecke abgeschaltet. Ein hydraulischer Presskolben, gesteuert über einen Drucksensor, komprimiert die Späne in der Presskammer zu Briketts. Durch weitere vollautomatische Prozesse wird das Brikett aus der Presskammer heraus geschoben und in den Vorratsbehälter befördert.

# Vorteile auf einen Blick

- Volumenreduzierung bis 90%
- geringe Lagerungs- und Transportkosten
- sortenreine Lagerung von recycelbaren Rohstoffen
- Brenneigenschaften der Biomasse werden erhöht
- Feuerung von Feststoffheizungen mit Holzspänebriketts
- umweltfreundliche Brikettierung ohne Bindemittel



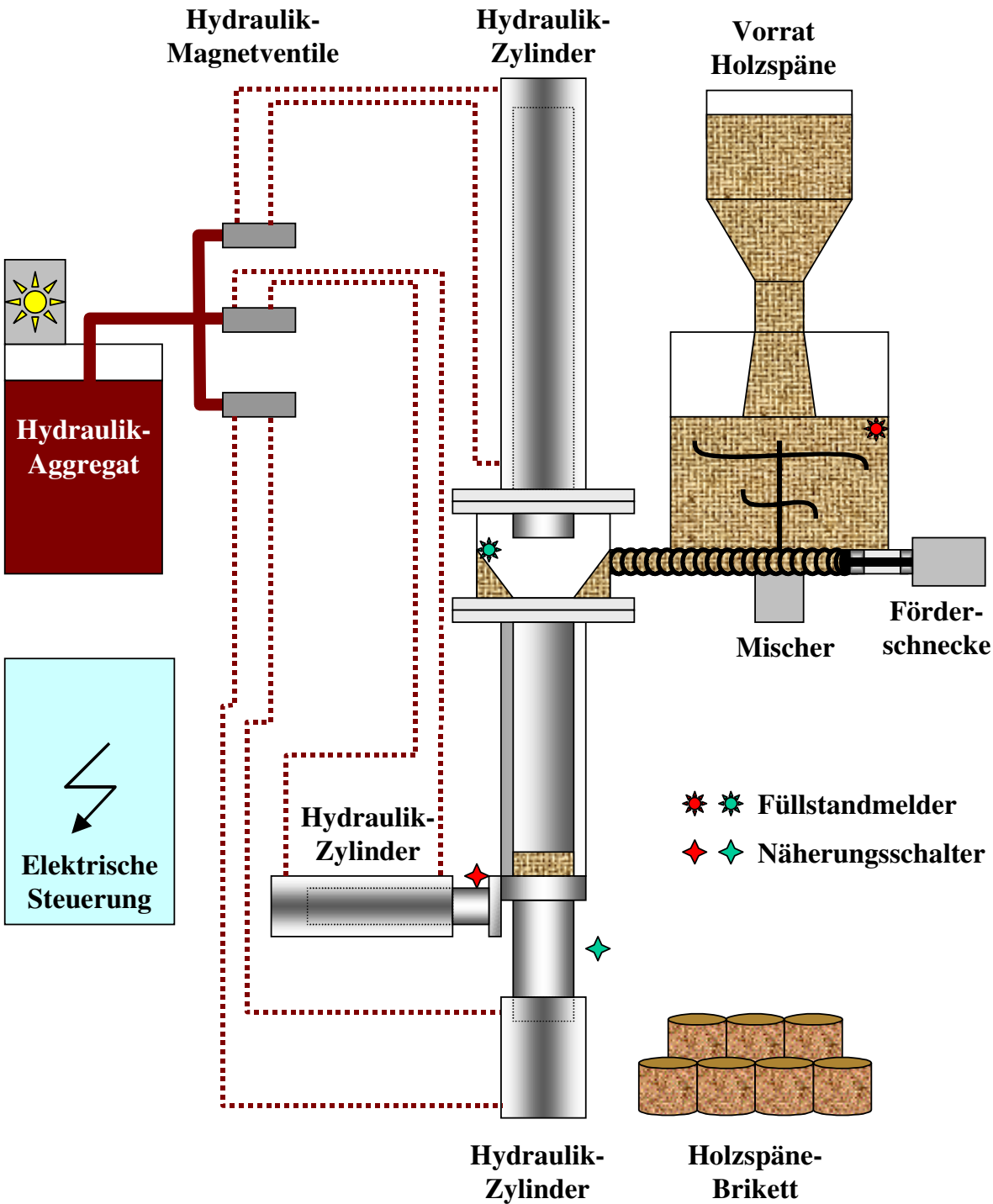
Pos.	Beschreibung
1	Elektromotor, Förderschnecke
2	Elektromotor, Rührwerk
3	Förderschnecke
4	Öl-Vorratsbehälter mit Hydraulikaggregat
5	Ventilblock
6	El. Steuerung
7	Typenschild

# Technische Daten

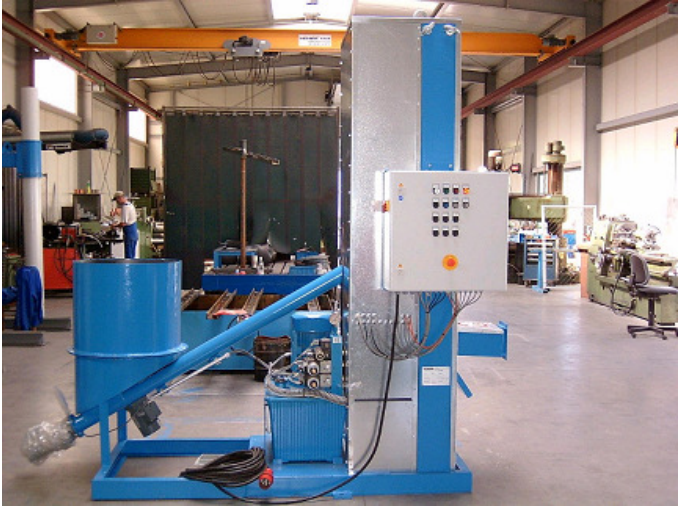
(Änderungen vorbehalten)

<b>Brikettdurchmesser</b>	60 oder 80 mm
<b>Brikettlänge</b>	40 – 80 mm (materialabhängig)
<b>Leistung</b>	30 – 60 kg/h bei Ø 60 mm 60 – 100 kg/h bei Ø 80 mm (materialabhängig)
<b>Steuerung</b>	
Stromversorgung	400 V (AS), 50 Hz
Programmierung	Siemens S7/100
Hydraulikaggregat	7,5 kW, 16 l/min
Förderschnecke	0,75 kW
Mischer	0,75 kW
<b>Sensoren</b>	
Füllstandmelder	1 x Drehflügel, 24 V(DC) 1 x kapazitiver Füllstandsmelder, 24 V (DC)
Näherungsschalter	2 x induktiver Sensor, 24 V (DC)
Drucksensor	p <sub>max</sub> : 250 bar (optional)
<b>Gewicht</b>	ca.1000 kg
<b>Maße (BxHxT)</b>	1000 x 2000 x 500 mm <sup>3</sup>

# Schematische Darstellung



# Beispielbilder



**Wir beraten Sie gern und erstellen Ihnen auf Wunsch ein auf Ihren  
Bedarf zugeschnittenes Produkt- und Serviceangebot.**

**Unser Angebot umfasst dabei die Entwicklung, Konstruktion,  
Fertigung, Montage und Inbetriebnahme der Bauteile, sowie die  
Ersatzteilversorgung der auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen  
Anlage.**



Silberkaute 8 • 57258 Freudenberg

Tel. 02734 439680 • Fax 02734 439689

[r-debus@t-online.de](mailto:r-debus@t-online.de)

[www.r-debus.de](http://www.r-debus.de)